

Kamnářská šamotová deska tloušťka 60 mm

Tažený šamot SIII-KP - 500x250x60

27 ks skladem

Deska pro namáhané stavební prvky topenišť krbových vložek, kamen, krbů, stavbu tahů a pádů kamen a pecí, obezdívky akumulčních krbů, dna pizza pecí Kamnářská šamotová deska tloušťka 60 mm Tažený šamot SIII-KP - 500x250x60

Kód produktu **721.0000000043**

Výrobce **profikrby**

Cena **520,00 Kč**
429,75 Kč bez DPH

500x250x60



Parametry

Rozměry

500x250x60

Hmotnost	14,4 kg
Objemová hmotnost kg/m3	1875 kg/m3
Pevnost v tlaku MPa	15 MPa
Odolnost na termický šok	> 30 cyklů
Akumulace 5 hodin - W/m2	1 kW
Žárovzdornost	1100 °C
Obsah Al2O3	34 %
Obsah Fe2O3	2,5 %
Pórovitost	29 %
Teplota použití	700 °C
Tepelná vodivost	1,18 W.m-1.K-1 při 1000°C - 1,1 W.m-1.K-1 při 800°C - 1,02 W.m-1.K-1 při 600°C - 0,95 W.m-1.K-1 při 400°C - 0,9 W.m-1.K-1 při 200°C
Způsob výroby	Tažený šamot
Doporučené konstrukční lepidlo	Rudomal 1100 (lepení) popř. Rudomal FLEXI (perlinkování)
Lepidlo pro lepení topenišť	Rudokit NT1300 (spáry do 2 mm) popř. jednosložkový žárovzdorný kyselinovzdorný tmel Rudomal KV (spáry do 4 mm)
Balení/přeprava	Na paletě

Detailní popis

Deska pro namáhané stavební prvky topenišť krbových vložek, kamen, krbů, stavbu tahů a pádů kamen a pecí, obezdívky akumulacních krbů, dna pizza pecí Kamnářská šamotová deska tloušťka 60 mm Tažený šamot SIII-KP - 500x250x60

Tažený šamot SIII-KP - 500x250x60 - kamnářský šamot - deska

Kamnářská šamotová deska pro stavbu kamen, vyzdívek ohnišť. Náhradní šamotová deska pro vyzdívky kamen a krbových kamen.

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z - ostrůva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostrůva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulční šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme dlouho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku topeniš 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerační stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehrátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje