

Profikrby s.r.o.  
Blansko 2506  
67801 Blansko  
[obchod@profikrby.cz](mailto:obchod@profikrby.cz)  
+420 516 410 252

**profikrby.cz**<sup>®</sup>

Kamnářská šamotová deska tloušťka 20 mm

## **Tažený šamot SIII-KP - 300x150x20**

2 ks skladem

Deska pro vyzdívky topenišť krbových kamen, kamen, krbů, zahradních grilů, stavbu tahů kamen a pecí Kamnářská šamotová deska tloušťka 20 mm Tažený šamot SIII-KP - 300x150x20

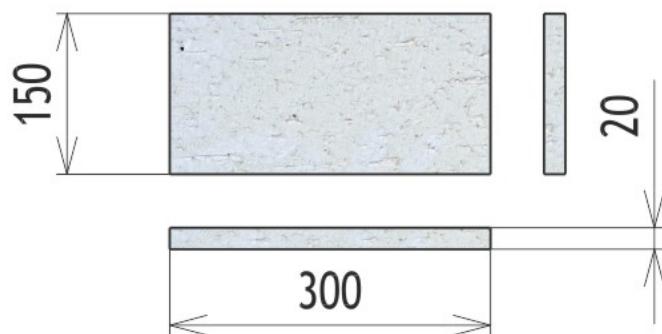
Kód produktu **721.0000000009**

Výrobce **profikrby**

Cena **85,00 Kč**  
**70,25 Kč bez DPH**

**profikrby.cz®**

Tažený kamnářský šamot SIII-KP-  
**300x150x20**



#### **Detailní popis**

Deska pro vyzdívky topenišť krbových kamen, kamen, krbů, zahradních grilů, stavbu tahů kamen a pecí  
Kamnářská šamotová deska tloušťka 20 mm Tažený šamot SIII-KP - 300x150x20

Tažený šamot SIII-KP - 300x150x20

Deska pro vyzdívky topenišť krbových kamen, kamen, krbů, zahradních grilů, stavbu tahů kamen a pecí Kamnářská šamotová deska tloušťka 20 mm Tažený šamot SIII-KP - 300x150x20

## Šamot- obecné informace

### Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z - ostřiva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaolini nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaolini.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostřiva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulační šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme douho držet teplo a udržet tah v komínku při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívkou topení 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobré vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozechřátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje