

Akumulační kamnářský omítací šamot - AKUMOL40 tloušťka 40

Roh 135 125x250x125x40 - AKUMOL40-ZA011

436 ks skladem

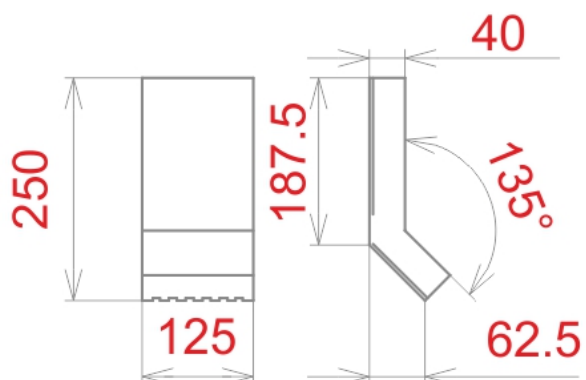
Roh 135 akumulční drážkovaný 125x250x125x40 - AKUMOL40-ZA011 - akumulční šamot
Snižená tvarovka k vyzdění a svázání stavby v rohových partiích pod úhlem 135°.

Kód produktu	720.0000000008
Výrobce	profikrby

Cena	118,19 Kč 97,68 Kč bez DPH
------	--------------------------------------

AK-ZA011 - Roh 135°

500x125x40 – 2,48 kg



Detailní popis

Roh 135 akumulční drážkovaný 125x250x125x40 - AKUMOL40-ZA011 - akumulční šamot Snižená tvarovka k vyzdění a svázání stavby v rohových partiích pod úhlem 135°.

Roh 135 akumulční drážkovaný 125x250x125x40 - AK-ZA011

Snížená tvarovka k vyzdění a svázání stavby v rohových partiích pod úhlem 135°. Je určena k realizaci obvodových zdí obestaveb, kde je třeba využít snížený rozměr pro zakončení nebo navázání obestavby. Kombinace základních a snížených tvarovek umožňuje realizovat stavby s minimálním počtem řezů

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z - ostrůva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostrůva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulční šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme dlouho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívkou topeniš 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehrátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

Galerie

