

Profikrby s.r.o.
Blansko 2506
67801 Blansko
obchod@profikrby.cz
+420 516 410 252

profikrby.cz[®]

Kamnářská šamotová deska

Lisovaný šamot desky SIII-K - 600x400x50

Dostupnost : Zakázková výroba, zboží na objednávku

Deska pro namáhané stavební prvky toopeništ krbových vložek, kamen, krbů, stavbu tahů a pádů kamen a pecí, obezdívky akumulačních krbů, dna pizza pecí, záklopy toopeništ Kamnářská šamotová deska Lisovaný šamot desky SIII-K - 600x400x50

Kód produktu **721.0000000064**

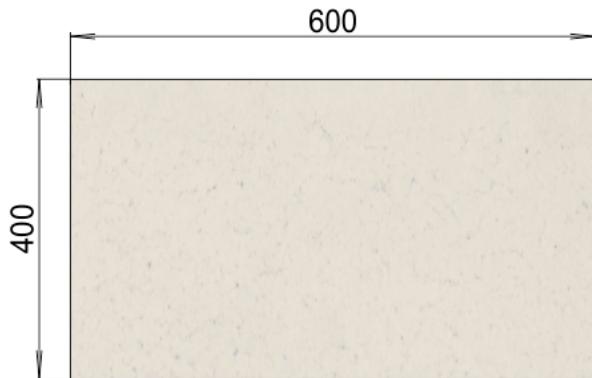
Výrobce **profikrby**

Cena **1 690,00 Kč**

1 396,69 Kč bez DPH

profikrby.cz

Lisovaný kamnářský šamot SIII-K-
600/400/50



Parametry

Použití KOBOK

pro dna krbových vložek KOBOK

Rozměry	600x400x50
Hmotnost	25,2 kg
Objemová hmotnost kg/m3	1950 kg/m3
Pevnost v tlaku MPa	15 MPa
Odolnost na termický šok	> 30 cyklů
Akumulace 5 hodin - W/m2	1 kW
Žáruvzdornost	1100 °C
Obsah Al2O3	34 %
Obsah Fe2O3	2,5 %
Pórovitost	29 %
Teplota použití	700 °C
Tepelná vodivost	1,18 W.m-1.K-1 při 1000°C - 1,1 W.m-1.K-1 při 800°C - 1,02 W.m-1.K-1 při 600°C - 0,95 W.m-1.K-1 při 400°C - 0,9 W.m-1.K-1 při 200°C
Způsob výroby	Lisovaný šamot
Doporučené konstrukční lepidlo	Rudomal 1100 (lepení) popř. Rudomal FLEXI (perlinkování)
Lepidlo pro lepení toopenišť	Rudokit NT1300 (spáry do 2 mm) popř. jednosložkový žárovzdorný kyselinovzdorný tmel Rudomal KV (spáry do 4 mm)
Balení/přeprava	Na paletě

Detailní popis

Deska pro namáhané stavební prvky toopenišť krbových vložek, kamen, krbů, stavbu tahů a pádů kamen a pecí, obezdívky akumulačních krbů, dna pizza pecí, záklopy toopenišť Kamnářská šamotová deska Lisovaný šamot desky SIII-K - 600x400x50

Velkoplošná šamotová deska.

Vhodný výrobek pro výrobu šamotoých dílů pro dna krbových vložek KOBOK

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z - ostřiva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaolini nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaolini.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostřiva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulační šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme douho držet teplo a udržet tah v komínku při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku topenišť 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobré vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozechřátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje