

Profikrby s.r.o.
Blansko 2506
67801 Blansko
obchod@profikrby.cz
+420 516 410 252

profikrby.cz[®]

Akumulační kamnářský omítací šamot - AKUMOL40 tloušťka 40

Roh 90 125x250x250x40 - AKUMOL40-RA010

92 ks skladem

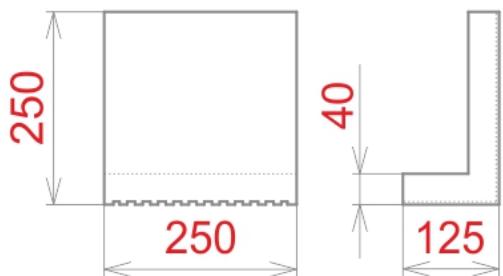
Roh 90 akumulační drážkovaný 125x250x250x40 - AKUMOL40-RA010 - akumulační šamot Tvarovka ke zdění svázaných rohů stavby pod úhlem 90°. Stabilizuje tepelnou odolnost a tuhost stavby bez rohových spár.

Kód produktu **720.000000005**

Výrobce **profikrby**

Cena **313,05 Kč**
258,72 Kč bez DPH

AK-RA010 - Roh 90
250x250x125 – 6,24kg



Parametry

Rozměry

125x250x250x40

Hmotnost	6,36
Objemová hmotnost kg/m3	1900 až 2000 kg/m3
Pevnost v tlaku MPa	15 MPa
Odolnost na termický šok	minimálně 30
Akumulace 5 hodin - W/m2	600W při 60C, 800W pri 80C
Žáruvzdornost	164 ISO
Obsah Al2O3	34
Obsah Fe2O3	2,5
Pórovitost %	25 až 30%
Teplota použití	do 1100C
Tepelná vodivost	1,2-20°C, 1,4-300°C, 1,6-600°C (W.m⁻¹.K⁻¹)
Způsob výroby	Šamot S III-KP
Doporučené konstrukční lepidlo	Rudomal, Smal
Lepidlo pro lepení toopenišť	Rudomal flexi, Rudomal
Balení/přeprava	Na paletě
Tolerance rozměrová	do 150 mm +/- 3 mm, nad 150 mm +/- 2.2%

Detailní popis

Roh 90 akumulační drážkovaný 125x250x250x40 - AKUMOL40-RA010 - akumulační šamot Tvarovka ke zdění svázaných rohů stavby pod úhlem 90°. Stabilizuje tepelnou odolnost a tuhost stavby bez rohových spár.

Roh 90 akumulační drážkovaný 125x250x250x40 - AK-RA010

Tvarovka ke zdění svázaných rohů stavby pod úhlem 90°. Stabilizuje tepelnou odolnost a tuhost stavby bez rohových spár. Eliminuje rohové pnutí obestavby při tepelných spádech v režimu topení.

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z - ostřiva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaolini nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaolini.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostřiva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky





Omítací akumulační šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolnosti proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme douho držet teplo a udržet tah v komínku při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku toopení 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kourovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozechřátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

Galerie

