

Profikrby s.r.o.
Blansko 2506
67801 Blansko
obchod@profikrby.cz
+420 516 410 252

profikrby.cz[®]

Akumulační kamnářský omítací šamot - AKUMOL40 tloušťka 40

Roh R625 125x125x250 - AKUMOL40-RA625 - zaoblený roh

157 ks skladem

Roh R625 akumulační drážkovaný 125x125x250 - AKUMOL40-RA625 - akumulační šamot Rohová tvarovka slouží k tvorbě rádiusových rohů u atypicky řešených akumulačních obestaveb. Přitmeluje se k tvarovkám AK-ZA010 a AK-ZA011.

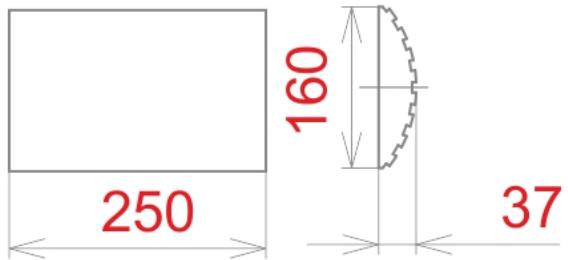
Kód produktu **720.0000000009**

Výrobce **profikrby**

Cena **92,64 Kč**

76,56 Kč bez DPH

AK-RA625 - Rádiusová vložka R125 250x160 – 1,88kg



Detailní popis

Roh R625 akumulační drážkovaný 125x125x250 - AKUMOL40-RA625 - akumulační šamot Rohová tvarovka slouží k tvorbě rádiusových rohů u atypicky řešených akumulačních obestaveb. Přitmeluje se k tvarovkám

AK-ZA010 a AK-ZA011.

Roh R625 akumulační drážkovaný 125x125x250 - AK-RA625

Rohová tvarovka slouží k tvorbě rádiusových rohů u atypicky řešených akumulačních obestaveb. Přitmeluje se k tvarovkám AK-ZA010 a AK-ZA011. Za pomocí této tvarovky a všech ostatních můžeme vytvářet na obestavbách různé vlnité tvary, které zároveň zvyšují objem akumulace

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z - ostřiva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostřiva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulační šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme douho držet teplo a udržet tah v komínku při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku topenišť 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobré vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozechřátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

Galerie

