

Profikrby s.r.o.  
Blansko 2506  
67801 Blansko  
[obchod@profikrby.cz](mailto:obchod@profikrby.cz)  
+420 516 410 252

**profikrby.cz**<sup>®</sup>

Akumulační kamnářský omítací šamot- AKUMOL30 tloušťka 30

## **Deska akumulační rovná drážkovaná 250x500x30 - AKUMOL30-DA010 - síla 30 mm**

---

49 ks skladem

---

Akumulační deska pro krbové a kamnové obestavby s dobou akumulace 3 až 5 hodin. Deska akumulační rovná drážkovaná 250x500x30 - AKUMOL30-DA010 - síla 30 mm

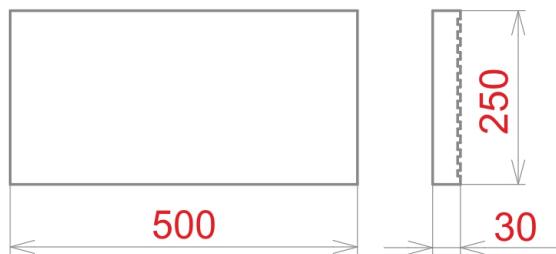
Kód produktu      **720.0000000020**  
Výrobce              **profikrby**

---

Cena                  **431,24 Kč**  
                        **356,40 Kč bez DPH**

## AKUMOL 30 DA010-3

Deska 500x250x30 – 7 kg



### Parametry

Rozměry

250x500xtloušťka=30

Hmotnost	<b>7</b>
Objemová hmotnost kg/m3	<b>1900 až 2000 kg/m3</b>
Pevnost v tlaku MPa	<b>15 MPa</b>
Odolnost na termický šok	<b>minimálně 30</b>
Akumulace 5 hodin - W/m2	<b>600W při 60C, 800W pri 80C</b>
Žárovzdornost	<b>164 ISO</b>
Obsah Al2O3	<b>34</b>
Obsah Fe2O3	<b>2,5</b>
Pórovitost %	<b>25 až 30%</b>
Teplota použití	<b>do 1100C</b>
Tepelná vodivost	<b>1,2-20°C, 1,4-300°C, 1,6-600°C (W.m<sup>-1</sup>.K<sup>-1</sup>)</b>
Způsob výroby	<b>Šamot S III-KP</b>
Doporučené konstrukční lepidlo	<b>Rudomal, Smal</b>
Lepidlo pro lepení toopenišť	<b>Rudomal flexi, Rudomal</b>
Balení/přeprava	<b>Na paletě</b>
Tolerance rozměrová	<b>do 150 mm +/- 3 mm, nad 150 mm +/- 2.2%</b>

## **Detailní popis**

Akumulační deska pro krbové a kamnové obestavby s dobou akumulace 3 až 5 hodin. Deska akumulační rovná drážkovaná 250x500x30 - AKUMOL30-DA010 - síla 30 mm

### **Šamot- obecné informace**

#### **Šamot - obecné informace**

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z - ostřiva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaolini nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné

jíly a kaolini.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostřiva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky





Omítací akumulační šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolnosti proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme douho držet teplo a udržet tah v komínku při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku toopení 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kourovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehřátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

