

Kamnářská šamotová deska tloušťka 25 mm

Tažený šamot SIII-KP - 300x150x25

51 ks skladem

Deska pro vysoce tepelně namáhané vyzdívky topenišť krbových kamen do 8 kW, kamen, krbů, zahradních grilů, stavbu tahů kamen a pecí, obezdívky akumulčních krbů, sálavé topné stěny
Kamnářská šamotová deska tloušťka 25 mm Tažený šamot SIII-KP - 300x150x25

Kód produktu **721.0000000010**

Výrobce **profikrby**

Cena **100,00 Kč**
82,64 Kč bez DPH



Detailní popis

Deska pro vysoce tepelně namáhané vyzdívky topenišť krbových kamen do 8 kW, kamen, krbů, zahradních grilů, stavbu tahů kamen a pecí, obezdívky akumulacních krbů, sálavé topné stěny Kamnářská šamotová

deska tloušťka 25 mm Tažený šamot SIII-KP - 300x150x25

Tažený šamot SIII-KP - 300x150x25

Deska pro vysoce tepelně namáhané vyzdívky topenišť krbových kamen do 8 kW, kamen, krbů, zahradních grilů, stavbu tahů kamen a pecí, obezdívky akumulacních krbů, sálavé topné stěny Kamnářská šamotová deska tloušťka 25 mm Tažený šamot SIII-KP - 300x150x25

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z - ostřiva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostřiva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulční šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme dlouho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku topeniš 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerační stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehřátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje