

Akumulační kamnářský omítací šamot - AKUMOL40 tloušťka 40

Roh 90 125x250x250x40 překladový - AKUMOL40-RV010

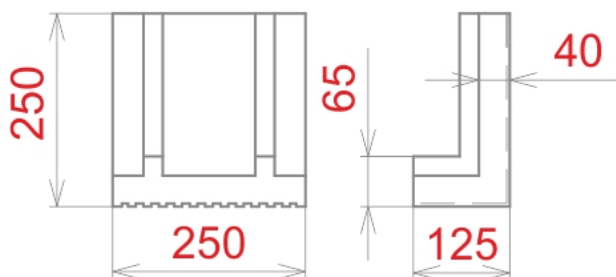
143 ks skladem

Roh 90 akumulární drážkovaný 125x250x250x40 překladový - AKUMOL40-RV010 - akumulární šamot Pravoúhlý římsový roh pro tvorbu překladů, říms a spojů staveb. Spojují se vložkou, která slouží jako výplňová tvarovka tvořící stabilní systém pero-drážka.

Kód produktu	720.0000000016
Výrobce	profikrby

Cena	338,61 Kč 279,84 Kč bez DPH
------	---------------------------------------

AK-RV010 - Roh římsový
500x250x125x40 – 6,96 kg



Detailní popis

Roh 90 akumulční drážkovaný 125x250x250x40 překladový - AKUMOL40-RV010 - akumulční šamot
Pravoúhlý římsový roh pro tvorbu překladů, říms a spojů staveb. Spojují se vložkou, která slouží jako

výplňová tvarovka tvořící stabilní systém pero-drážka.

Roh 90 akumulční drážkovaný 125x250x250x40 překladový - AKUMOL40-RV010 - akumulční šamot

Pravoúhlý římsový roh pro tvorbu překladů, říms a spojů staveb. Spojují se vložkou, která slouží jako výplňová tvarovka tvořící stabilní systém pero-drážka.

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z – ostriva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostriva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulční šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme dlouho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku topeniš 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulacími prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulacími prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulací schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehřátí stavby krbu a akumulací dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

Galerie

