

Kamnářská šamotová deska tloušťka 30 mm

## Tažený šamot SIII-KP - 500x300x30

150 ks skladem

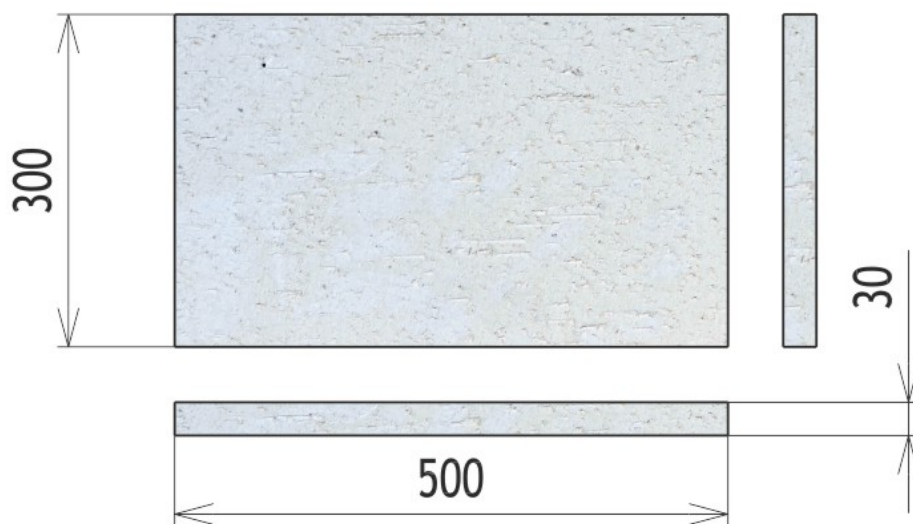
Deska pro vyzdívky topenišť krbových kamen, kamen, krbů, zahradních grilů, stavbu tahů kamen a pecí, obezdívky akumulčních krbů Kamnářská šamotová deska tloušťka 30 mm Tažený šamot SIII-KP - 500x300x30

Kód produktu **721.0000000044**

Výrobce **profikrby**

Cena **325,00 Kč**  
**268,60 Kč bez DPH**

**500x300x30**



## Parametry

Rozměry

**500x300x30**

|                                      |                                                                                                                                     |
|--------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Hmotnost                             | 8,4 kg                                                                                                                              |
| Objemová hmotnost kg/m <sup>3</sup>  | 1875 kg/m <sup>3</sup>                                                                                                              |
| Pevnost v tlaku MPa                  | 15 MPa                                                                                                                              |
| Odolnost na termický šok             | > 30 cyklů                                                                                                                          |
| Akumulace 5 hodin - W/m <sup>2</sup> | 1 kW                                                                                                                                |
| Žárovzdornost                        | 1100 °C                                                                                                                             |
| Obsah Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 34 %                                                                                                                                |
| Obsah Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> | 2,5 %                                                                                                                               |
| Pórovitost                           | 29 %                                                                                                                                |
| Teplota použití                      | 700 °C                                                                                                                              |
| Tepelná vodivost                     | 1,18 W.m-1.K-1 při 1000°C - 1,1 W.m-1.K-1 při 800°C - 1,02 W.m-1.K-1 při 600°C - 0,95 W.m-1.K-1 při 400°C - 0,9 W.m-1.K-1 při 200°C |
| Způsob výroby                        | Tažený šamot                                                                                                                        |
| Doporučené konstrukční lepidlo       | Rudomal 1100 (lepení) popř. Rudomal FLEXI (perlinkování)                                                                            |
| Lepidlo pro lepení topenišť          | Rudokit NT1300 (spáry do 2 mm ) popř. jednosložkový žárovzdorný kyselinovzdorný tmel Rudomal KV (spáry do 4 mm)                     |
| Balení/přeprava                      | Na paletě                                                                                                                           |

## Detailní popis

Deska pro vyzdívky topenišť krbových kamen, kamen, krbů, zahradních grilů, stavbu tahů kamen a pecí, obezdívky akumulčních krbů Kamnářská šamotová deska tloušťka 30 mm Tažený šamot SIII-KP - 500x300x30

## Šamot- obecné informace

### Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců

charakteristické zabarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z - ostrůva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostrůva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky





Omítací akumulční šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme dlouho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívku topeniš 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulčními prvky (akumulčními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulčními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulční schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehrátí stavby krbu a akumulční dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

