

Akumulační kamnářský omítací šamot - AKUMOL40 tloušťka 40

Oblouk R350 250x90d -4 do kruhu - AKUMOL40-OA0350

Dostupnost : Zakázková výroba, zboží na objednávku

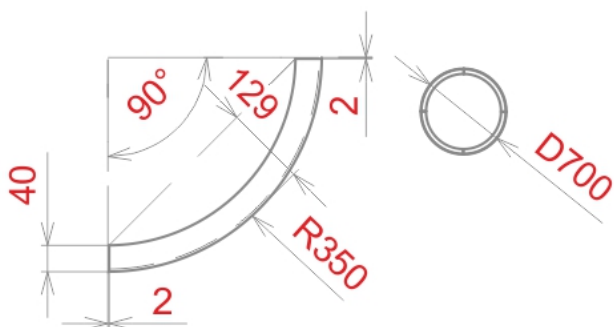
Oblouk R350 drážkovaný 250x90d -4 do kruhu - AKUMOL40-OA0350 - akumulací šamot
Oblouková tvarovka je určena k rotačním vyzdívkám, speciálně je určena pro kamnové vložky
ROTO 450. Lze s ní vytvořit i různě členité obloukové obestavby.

Kód produktu	720.0000000012
Výrobce	profikrby

Cena	645,27 Kč 533,28 Kč bez DPH
------	--

AK-OA350 - Oblouk

R350 – 9,71 kg



Detailní popis

Oblouk R350 drážkovaný 250x90d -4 do kruhu - AKUMOL40-OA0350 - akumulční šamot Oblouková tvarovka je určena k rotačním vyzdívkám, speciálně je určena pro kamnové vložky ROTO 450. Lze s ní

vytvořit i různě členité obloukové obestavby.

Oblouk R350 drážkovaný 250x90d -4 do kruhu - AK-OA0350

Oblouková tvarovka je určena k rotačním vyzdívkám, speciálně je určena pro kamnové vložky ROTO 450. Lze s ní vytvořit i různě členité obloukové obestavby. Oblouk je navržen pro stavbu kruhu ze čtyř kusů. Při realizaci kruhů dbejte na převazování jednotlivých šárů.

Šamot- obecné informace

Šamot - obecné informace

Pro výrobu šamotu se používají přírodní těžené suroviny, a příměsi dávají šamotům různých výrobců charakteristické zabarvení.

Základní směs pro výrobu šamotu se skládá z – ostřiva, což jsou zpravidla drcené pálené jíly, kaoliny nebo jílovce. Jako plastická vazební složka se používají vazné žárovzdorné jíly a kaoliny.

Dále podle následného zpracování se rozlišuje zpracování polosuché směsi lisováním, nebo směs s menším množstvím ostřiva o větší vlhkosti pro tažení, nebo ruční zpracování.

Hotové výrobky se suší a dále vypalují v pecích. Teploty výpalu kamnářským materiálů se pohybují kolem 1200C.

Největší český výrobce kamnářského sortimentu je P-D Refractories.

Povrch taženého šamotu:



Lisované šamotové tvarovky



Omítací akumulční šamotové tvarovky AKUMOL



Póry působí v šamotu jako přirozený tlumič šíření napětí a jsou schopny ukončit narůstající trhlinu. Velikost

a množství pórů má také rozhodující vliv na izolační schopnost materiálu, proto při výrobě kamnářského šamotu jde vždy o kompromis mezi potřebou rychlého přenosu tepla, akumulací a odolností proti změnám teploty. Uvnitř topeniště krbové vložky potřebujeme dlouho držet teplo a udržet tah v komínu při dohořívání paliva - proč? Aby bylo dosaženo co nejvyšší čistoty skla a topeniště při klesající teplotě v ohništi - například krbové vložky Kobok mají standardní vyzdívkou topeniš 50 mm a právě v kombinaci s dalšími akumulačními prvky (akumulačními obklady pláště krbových vložek kobok a akumulačními prstenci na kouřovodech) mají vynikající vyhoření paliva a výbornou čistotu skla při všech režimech topení. Tloušťka, respektive hmotnost vyzdívky v topeništích natolik přirozeně reguluje proces spalování, že dobře vyladěný systém nepotřebuje další regulace hoření.

AKUMOL - šamot, je materiál, který obsahuje větší množství jemných částic, kaolínu - má tedy větší měrnou hmotnost, vyšší akumulační schopnost a rychlejší předávání tepla - výsledkem je dobrý kompromis mezi cenou, akumulací, a rychlostí akcelerace stavby krbů. Akumol oproti ostatním materiálům má výhodu právě v dobré akceleraci rozehřátí stavby krbu a akumulační dobu která se dimenzuje tloušťkou stavby. Moderní doba vyžaduje

Galerie

